



Beispiel: Magnetspulen:  
 1) 24V DC / 14 W / 450 (A \* Wdg.)  
 Maße: 32 x 47 x 7 mm (ID x AD x H)  
 2) 24V DC / 22 W / 705 (A \* Wdg.)  
 Maße: 64 x 94 x 10 mm (ID x AD x H)



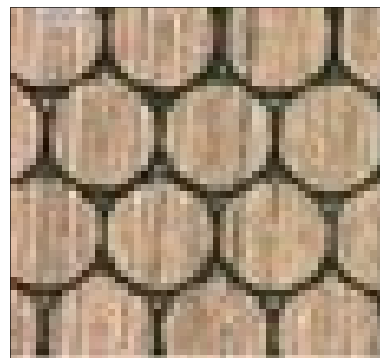
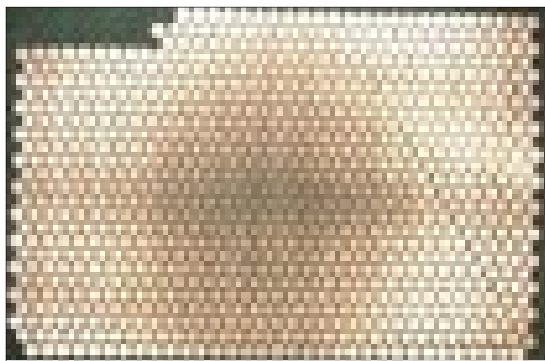
Beispiel Magnetspule:  
 200V DC / 450 W / 3908 (A \* Wdg.)  
 Maße: 150 x 180 x 35 mm (ID x AD x H)

### Technische Daten

Ausführung:	Backlackspulen in der Wärmeklasse H (180°C) optional bandagiert in Wärmeklasse F(155°C)
Anschluss:	Absatzwicklung für Litzen oder Kabel nach Kundenwunsch
Parameter:	Strom, Durchflutung, Leistung und Abmessungen kundenspezifisch
Option:	Spule komplett kunststoffumspritzt
Sicherheit:	Stückprüfung Widerstand, Induktivität und Stossspannungstest auf Windungsschluss Dokumentation Prüfparameter + Prüfzertifikat
Endanwendungen:	Personenaufzüge, Rolltreppen, Antriebstechnik Industrie, Automotive z.B. Dämpfungssysteme

Backlackspulen werden ohne Spulenkörper hergestellt, so dass eine Optimierung des zur Verfügung stehenden Wickelraumes möglich ist.

Die Firma BFI Ristra GmbH setzt verschiedene Verfahren ein, mit denen die Backlacktechnik umgesetzt wird. Es wird indes darauf geachtet die kundenspezifischen Vorgaben einzuhalten. Eine orthozyklische Wicklung kann unter gewissen Rahmenbedingungen realisiert werden. In diesem Fall wird ein max. Füllfaktor von 82% erreicht.



Schliffbild einer orthozyklisch gewickelten Spule inklusive Absatz .